

Adhesivo de bloqueo Silicoflex



Sello Silicoflex en carrete de madera



Imprimación P-200



## Lista de verificación del equipo de instalación de

Artículo	Uso	Notas
Compresor de aire	Para chorro de arena y pistola de calafateo neumática	
Los equipos de chorro de arena <b>NO arenan las superficies galvanizadas</b>	Para la eliminación de contaminantes, óxido y escombros para producir un perfil rugoso en ambas caras internas de la junta.	Este método es el preferido para eliminar los residuos y producir un perfil rugoso en el que unir el sistema Silicoflex.
Trapos limpios	Para limpiar el sello Silicoflex, el cabezal de la junta y la superficie de acero galvanizado	El acero galvanizado debe limpiarse dos veces
Alcohol desnaturalizado SOLAMENTE	Para limpiar el sello Silicoflex, el cabezal de la junta y limpiar todas las floraciones en la superficie galvanizada.	No isopropilo, esto tiene aceites. El acero galvanizado debe limpiarse dos veces.
Limpie los recipientes vacíos	Para mezclar imprimación Silicoflex P-200 de dos componentes	Una lata de café de una libra o un cubo de un cuarto de galón funciona bien
Pinceles pequeños	Para aplicar imprimación mixta Silicoflex a la cabecera de la junta o a la superficie galvanizada	También se pueden utilizar rodillos pequeños
Pistola de calafateo (30 oz.)	Para aplicar el adhesivo de bloqueo Silicoflex	Neumático o eléctrico facilitará el trabajo
Cúter o cuchillo	Para cortar el extremo del tubo de calafateo y recortar el sello	
Palitos de helado o depresores linguales	Para alisar el cordón superior del adhesivo	Tamaño pequeño o grande, dependiendo del tamaño del sello Silicoflex

### Nota

La temperatura mínima en la que puede instalar el sello de junta es de 40 ° F y el aumento de la temperatura del aire ambiente. La superficie de la junta debe estar completamente seca antes de instalar el sello de la junta. El sello de la junta no se puede instalar inmediatamente después de la precipitación o si se pronostica precipitación para el día. La preparación de la junta y la instalación del sello de la junta deben realizarse durante el mismo día.

Sistema de sellado de juntas Silicoflex fabricado por RJ Watson, Inc. | Distribuido por GSI Highway Products

720 West Wintergreen Road, Dallas TX, 75141 | 972.225.1660 | www.gsihighway.com

## Preparación de la superficie

### Superficies galvanizadas

No limpie con chorro de arena las superficies galvanizadas. Limpie las superficies al menos dos veces con alcohol desnaturalizado solo para que estén libres y libres de toda floración.

### Superficies de rehabilitación

Si se utiliza Silicoflex para la rehabilitación de sellos de tiras o escenarios de ampliación de carreteras, el acero viejo debe prepararse adecuadamente en función del recubrimiento del acero. El acero debe estar en buenas condiciones, asegurado en el tablero del puente.

### Paso uno - Preparación

Con aire comprimido libre de aceite y agua, sople el área de la junta para limpiarla de toda la arena y los escombros. Se debe tener cuidado de eliminar la arena y los escombros de las proximidades de la junta para que no entren en la junta durante la instalación.

### Paso Dos - Limpieza

Con un trapo limpio saturado en alcohol desnaturalizado, limpie ambos lados de la cara vertical de la junta abierta para limpiar adecuadamente la superficie de unión. Limpie también el sello con el alcohol desnaturalizado antes de instalarlo.

No se deben utilizar alcoholes minerales ni diluyentes de pintura para limpiar el cabezal de la junta.

## Superficies de acero

El acero nuevo imprimado o pintado no requiere chorro de arena y se puede limpiar solo con alcohol desnaturalizado.

Las superficies de acero sin recubrimiento deben ser arenadas hasta obtener una condición "casi blanca".

## Superficies de hormigón

La superficie de concreto debe ser arenada para eliminar todo el concreto y los escombros en mal estado de las superficies exteriores. Debe haber menos del 12% de humedad en el sustrato.



## Paso tres - Aplicación

Mezcle los componentes A y B de la imprimación RJ Watson Silicoflex P-200 en un cubo limpio hasta que adquiera un color opaco uniforme. A continuación, la imprimación debe aplicarse a la cara vertical de la interfaz de la junta con una brocha o rodillo limpio.

Espere de 5 a 20 minutos para que la imprimación se seque, dependiendo de la temperatura ambiente, antes de la instalación del sello Silicoflex.

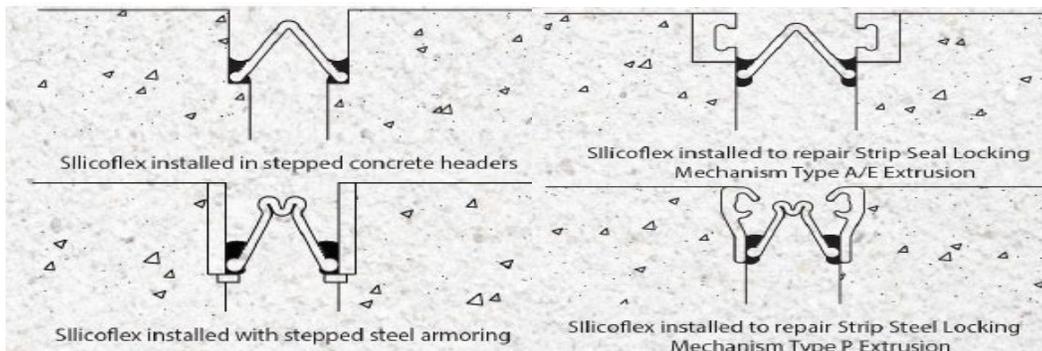
Silicoflex SF 400



Anchura y profundidad de instalación para cada tamaño de sello

	Silicoflex SF 150	Silicoflex SF 225	Silicoflex SF 325	Silicoflex SF 400*	Silicoflex SF 500
Correct Joint Depth Needed for Each Seal Size →	2"	3"	3 1/2"	3 3/4"	4"
Maximum Opening	2"	3"	4"	5"	6 1/2"
Minimum Opening	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1 1/2"
Maximum Installation Width	2"	3"	3 1/2"	4 1/2"	5 1/2"
Minimum Installation Width	1"	1 1/4"	1 1/4"	2 1/4"	2 3/4"

\* Estándar de TxDOT



## Procedimiento de instalación

### Paso uno

Antes de la instalación del sello Silicoflex, se debe aplicar un cordón de adhesivo Silicoflex a ambas superficies verticales de la junta abierta a la profundidad de instalación final aproximada.

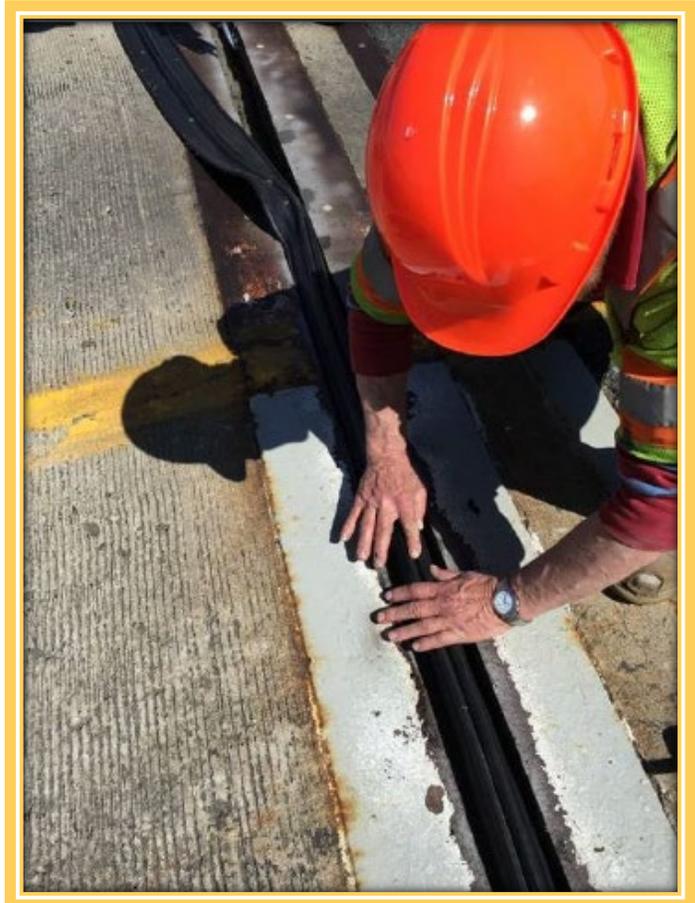
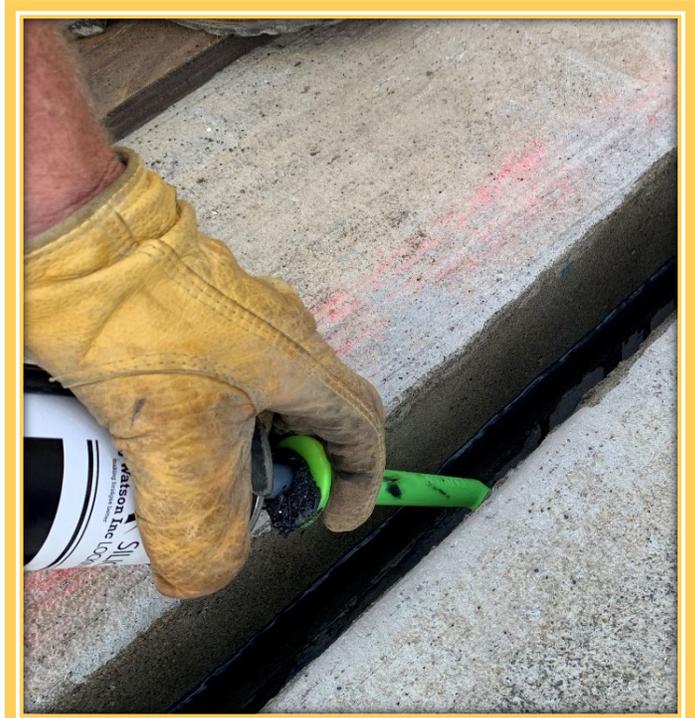
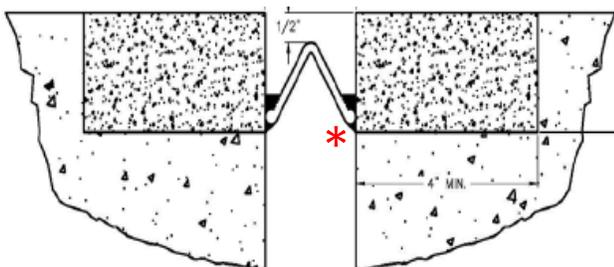
### Paso Dos

Inserte el sello en la junta en forma de "V" invertida con la punta de la "V" apuntando hacia arriba.\*

### Paso tres

La profundidad del sello de silicona preformado debe verificarse y ajustarse a mano de modo que la parte superior del sello esté  $1/2''$  por debajo de la superficie de la carretera en el cierre completo, como se muestra en la vista de la sección transversal a continuación.

El sello debe empujarse hacia abajo hasta la repisa si se instala en el estándar SEJ-B.



## Paso cinco: sellador final

Se debe aplicar una gota final de adhesivo de bloqueo de silicona (aproximadamente 3/8" de diámetro) a cada lado del sello que debe estar en contacto con el cabezal de la junta. Este cordón final se colocará en la parte superior de las crestas del sello, y no más arriba.

¡Este es uno de los pasos más importantes y **DEBE HACERSE!**

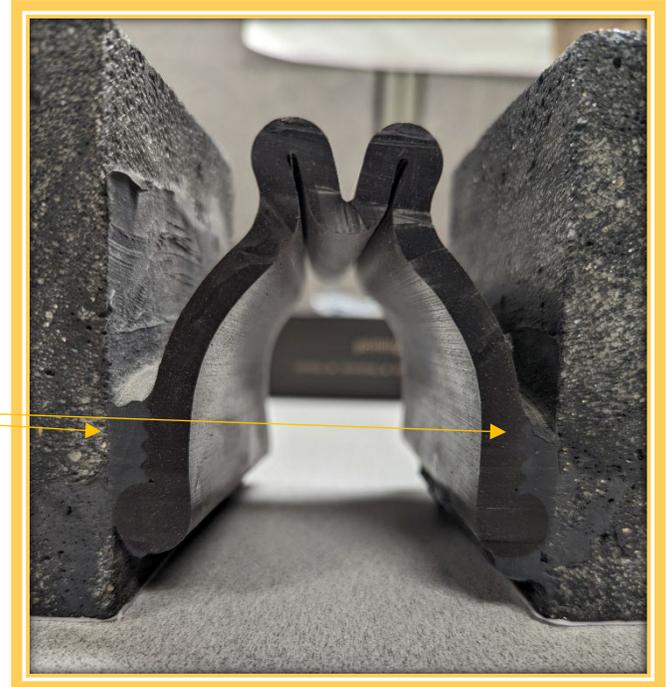
## Paso Seis - Vinculación

Luego, el adhesivo debe colocarse al menos dos veces para asegurarse de que haya un contacto adecuado con los bordes verticales de la junta y para asegurarse de que el sellador se haya asentado firmemente en las estrías del sello. Un depresor lingual de madera puede servir como herramienta.

El adhesivo para Texas es de color azul cristalino para facilitar la inspección visual después de la instalación. Es responsabilidad del contratista y del inspector asegurarse de que este color azul cristalino sea visible en la parte superior después de que se complete la instalación.

### Nota

Silicoflex es un adhesivo de curado por humedad. A 75 ° F y 50% de humedad, se adhiere en unos minutos y se cura en aproximadamente 24 horas en estas condiciones. Se puede abrir al tráfico una hora después de la instalación.



## Procedimiento de empalme

### Silicoflex

#### Paso uno

Use una caja de ingletes y un cuchillo largo y afilado para mantener un corte recto y preciso.

#### Paso Dos

Aplique una cantidad generosa de adhesivo Silicoflex a las secciones adyacentes del sello que se va a empalmar y junte dos piezas. Aplica adhesivo extra para que deje un bonito acabado.

### Aquí están las secciones típicas de cambio de dirección completamente instaladas



¡Escanee para obtener más información y una versión digital de este documento!

Para mas información contacte:

[sales@gsihighway.com](mailto:sales@gsihighway.com)

972.225.1660